

## PROGRAMA DEL CURSO

### I. Identificación General

<b>Nombre:</b>	<b>Peritación de Vehículos Motorizados</b>
<b>Horas:</b>	24
<b>Destinatarios:</b>	Liquidadores de Compañías, ajustadoras y Corredoras de Seguros. Liquidadores directos y externos y Encargados de Seguros de Empresas de Transporte, evaluadores de talleres Mecánicos y Concesionarios de Automóviles.

### II. Fundamentación Técnica

La correcta peritación de vehículos livianos se hace necesaria dado el crecimiento del parque automotriz en nuestro país y el aumento sostenido de siniestros de vehículos. Es por esto que se hace necesaria la preparación y formación de profesionales y ejecutivos de dichas áreas en contenidos de peritación de vehículos, análisis, diagnóstico y valoración de daños. Para responder a una manifiesta necesidad del sector automotriz, la Escuela de Seguros y su equipo académico han desarrollado el presente curso de Peritación De Vehículos Motorizados para preparar a los profesionales del área.

### III. Objetivo General

El alumno será capaz de inspeccionar, diagnosticar y valorar los daños de un vehículo liviano siniestrado, utilizando tecnologías estandarizadas y objetivas de nivel mundial

### IV. Desarrollo

Objetivos Específicos	Contenidos
Reconocer los tipos de carrocería del automóvil.	Unidad I. Tipos de carrocería <ul style="list-style-type: none"> <li>- Carrocería auto portante</li> <li>- Carrocería Monocasco</li> <li>- Carrocería con chasis separado</li> </ul> <b>On line</b>

<p>Interpretar los Conceptos Claves de la Teoría de la Colisión y Clasificación de Daños.</p>	<p>Unidad II: Teoría de la Colisión</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tipos de Daños</li> <li>- Tipos de Fuerza</li> <li>- Tipos de Deformaciones</li> <li>- Clasificación de Daños</li> <li>- Criterios de Clasificación</li> </ul> <p><b>On line</b></p>
<p>Relacionar en el Proceso de Soldadura de Vehículos el Uso de las Herramientas Correctas con los Elementos de Seguridad Adecuados.</p>	<p>Unidad III: Soldaduras y Sustituciones Parciales</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Procesos de Soldadura En Reparación</li> <li>- Máquinas, Equipos, Herramientas y Materiales.</li> <li>- Sustituciones Parciales</li> <li>- Seguridad e Higiene</li> <li>- Interpretación de Manuales del Fabricante</li> </ul> <p><b>On line</b></p>
<p>Planificar el Trabajo en la Reparación de Vehículos Livianos de acuerdo con Baremos y Temparios Adecuados.</p>	<p>Unidad IV: Baremos y Temparios</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Construcción de Tiempos</li> <li>- Fichajes de Tiempos</li> <li>- Tiempos de Fabricante</li> <li>- Coexistencia de Daños y Tiempos Solapados.</li> </ul> <p><b>Presencial Clase 1</b></p>
<p>Organizar un Correcto Proceso de Peritación de un Vehículo siniestrado Acorde a Métodos Estandarizados</p>	<p>Unidad V: Métodos de Peritación</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Recopilación de Datos</li> <li>- Inspección Visual</li> <li>- Descripción y Valoración de Daños</li> <li>- Piezas para Sustituir</li> <li>- Piezas para Reparar</li> <li>- Operaciones Adicionales y Otras</li> <li>- Análisis de la Peritación</li> </ul> <p><b>Presencial Clase 2.</b></p>
<p>Determinar una Estrategia de peritación de acuerdo con las Tendencias e Información de Mercado.</p>	<p>Unidad VI: Tendencias de Mercado y Tipos de Repuestos</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tendencias Mundiales</li> <li>- Situación Actual de los Repuestos en Chile</li> <li>- Calidad de Repuestos</li> <li>- Proveedores</li> <li>- Talleres de Reparación</li> </ul> <p><b>On line</b></p>

## **V. Orientaciones metodológicas**

Se aplicará una Metodología Teórico-Práctica, 8 Horas Teóricas Y 16 Horas Prácticas. donde los participantes aprenderán haciendo. En las exposiciones teóricas se usarán presentaciones powerpoint y estudios de casos aplicables a las funciones de la peritación de vehículos.

En las clases prácticas se desarrollarán trabajos individuales y grupales, ejercicios de simulación y estudios de casos prácticos donde tendrán que aplicar la materia revisada y serán supervisados directamente por el profesor. Los participantes se dividirán en grupos de 6 personas y así realizar los ejercicios prácticos requeridos. Estas se desarrollarán en un Taller Mecánico donde se aplicarán los contenidos de cada módulo con vehículos en proceso de reparación. Todo esto será guiado por el profesor del módulo para implementar o visualizar